

氣壓·液壓+電子 機電整合系統

- 高響應頻率
- 精準快速
- 多軸同步精密控制



特點：

高響應頻率每分鐘1000次
高速沖孔衝程4mm < 23ms
高精密準確誤差0.01mm (系統可結合DSP、CAN控制)

應用：

CNC沖床、折床、剪床、高頻率、抗震動伺服器模擬系統。
教學系統、材料試驗系統，應用於位置、速度、角度、高速
轉慢速、高速沖床、成型等系統機械。

轉塔式高速沖床



CNC折床



Schneider 伺服閥構造分類為單段、兩段、三段式驅動，具有它完美獨特性功能與曲線。

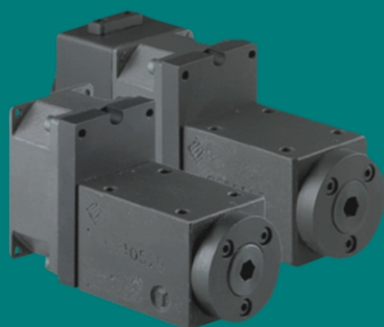
流量範圍：0.4~720 l/min

操作壓力：0~500 bar

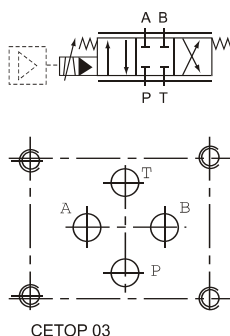
結合數控電子設備，在流體技術控制方面不斷加強數位技術的應用與人工智慧裝置。

例如：PID、DSP、CNC、CAN Bus 控制應用。

Servovalves overview



HVM 061

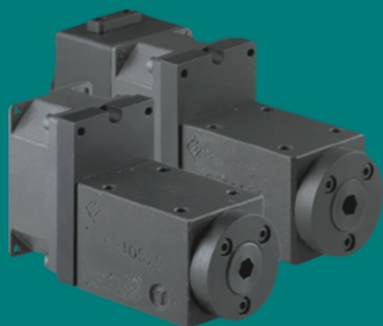


HVM 061

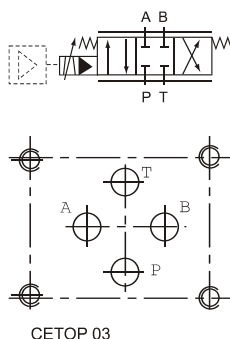
單段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

流量 Δp 70 bar	:	0.4 - 8 l/min
工作壓力	:	0 - 315 bar
額定電流	:	± 200 mA
響應時間0~90%	:	3.5 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器	:	DC 24V
供應電源	:	$\pm 10V$
額定輸入	:	0 - 20 mA
(可多種選擇)	:	4 - 20 mA



HVM 062

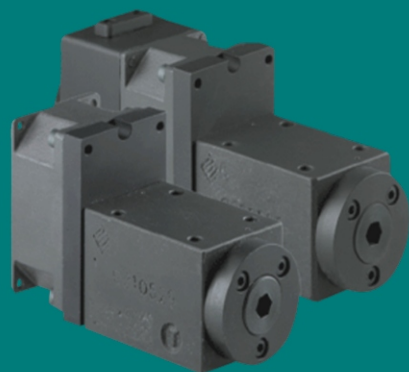


HVM 062

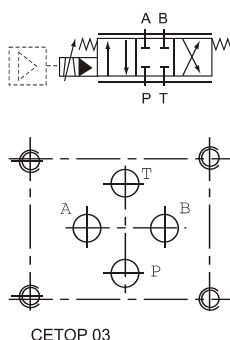
兩段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

流量 Δp 70 bar	:	5 - 15 l/min
工作壓力	:	5 - 315 bar
額定電流	:	± 200 mA
響應時間0~90%	:	3 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器	:	DC 24V
供應電源	:	$\pm 10V$
額定輸入	:	0 - 20 mA
(可多種選擇)	:	4 - 20 mA



HVM 063



HVM 063

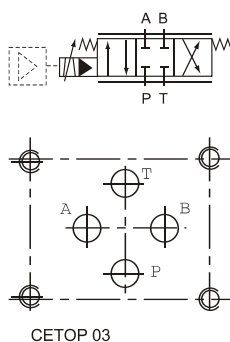
單段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

流量 Δp 70 bar	:	0.5 - 20 l/min
工作壓力	:	0 - 315 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	5 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器	:	DC 24V
供應電源	:	$\pm 10V$
額定輸入	:	0 - 20 mA
(可多種選擇)	:	4 - 20 mA



HVM 064



HVM 064

兩段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

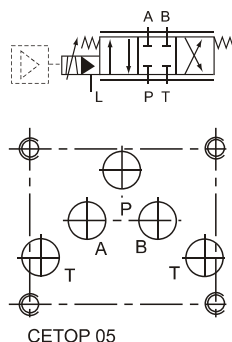
流量 Δp 70 bar	:	5 - 40 l/min
工作壓力	:	5 - 315 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	4 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器	:	DC 24V
供應電源	:	$\pm 10V$
額定輸入	:	0 - 20 mA
(可多種選擇)	:	4 - 20 mA

Servovalves overview



HVM 056/057



HVM 056/057

兩段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

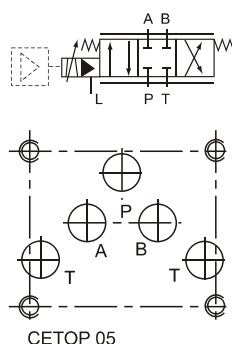
流量 Δp 70 bar	:	5 - 50 l/min
工作壓力	:	5 - 315 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	5 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器

供應電源	:	DC 24V
額定輸入	:	± 10 V
(可多種選擇)	:	0 - 20 mA
	:	4 - 20 mA



HVM 067



HVM 067

兩段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

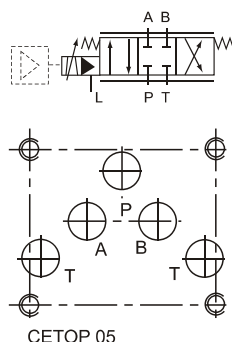
流量 Δp 70 bar	:	60 - 120 l/min
工作壓力	:	5 - 315 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	5 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器

供應電源	:	DC 24V
額定輸入	:	± 10 V
(可多種選擇)	:	0 - 20 mA
	:	4 - 20 mA



HVM 071



HVM 071

兩段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

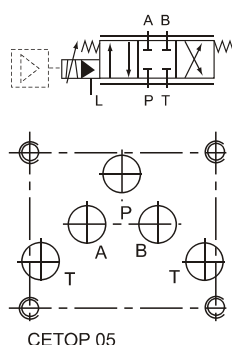
流量 Δp 70 bar	:	40 - 120 l/min
工作壓力	:	5 - 315 bar
額定電流	:	± 650 mA
響應時間0~90%	:	3 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

內建電子放大器

供應電源	:	DC 24V
額定輸入	:	± 10 V
(可多種選擇)	:	0 - 20 mA
	:	4 - 20 mA



HVM 090



HVM 090

兩段式伺服閥 (泛用型與內建電子放大器型)

流量 Δp 70 bar	:	5 - 70 l/min
工作壓力	:	5 - 315 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	7 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%

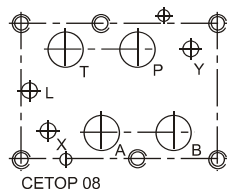
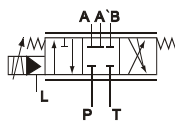
內建電子放大器

供應電源	:	DC 24V
額定輸入	:	± 10 V
(可多種選擇)	:	0 - 20 mA
	:	4 - 20 mA

Servovalves overview



HVM 188



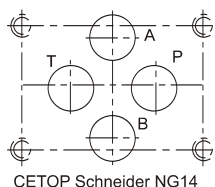
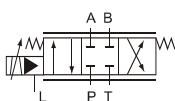
HVM 188

單段式伺服閥

流量 Δp 70 bar	:	80 - 400 l/min
工作壓力	:	10 - 315 bar
額定電流	:	± 650 mA
響應時間0~90%	:	10 ms
解析度(無振盪)	:	<0.2%



HVM 106



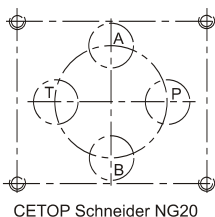
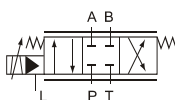
HVM 106

兩段式伺服閥(附電氣反饋)

流量 Δp 70 bar	:	10 - 180 l/min
工作壓力	:	5 - 420 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	10 ms
解析度(無振盪)	:	<0.1%



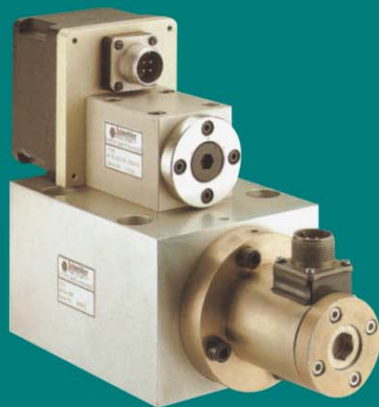
HVM 107



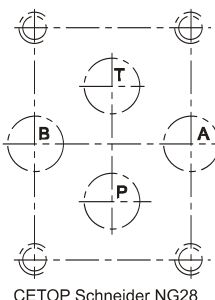
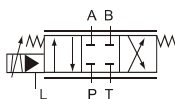
HVM 107

兩段式伺服閥(附電氣反饋)

流量 Δp 70 bar	:	30 - 300 l/min
工作壓力	:	5 - 420 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	10 ms
解析度(無振盪)	:	<0.1%



HVM 108



HVM 108

兩段式伺服閥(附電氣反饋)

流量 Δp 70 bar	:	80 - 720 l/min
工作壓力	:	5 - 420 bar
額定電流	:	± 300 mA
響應時間0~90%	:	10 ms
解析度(無振盪)	:	<0.1%

Overview standard delivery programm

	型 號	安 裝 介 面	反 應 時 間 0~90% n ms	額 定 流 量 Δ70bar l/min	操 作 壓 力 bar	驅 動 電 流 mA	內建電子卡		一 般 應 用
							電 源 >	輸 入 mA or V	
	HVM 061	CETOP 03	3.5	0.4-8	0-210	200	24	±10V 0-20 mA	先進程序化技術機械
	HVM 062	CETOP 03	3	5-30	5-315	200	24	±10V 0-20 mA	紡織機械加工工具機
	HVM 063	CETOP 03	5	0.5-20	5-210	300	24	±10V 0-20 mA	試驗機械 厚薄間隙控制機械
	HVM 064	CETOP 03	4	5-40	5-210	300	24	±10V 0-20 mA	液壓 - 軸控制
	HVM 056 HVM 057	CETOP 05	5	5-50	5-315	300	24	±10V 0-20 mA	試驗機械
	HVM 067	CETOP 05	5	10-120	5-315	300	24	±10V 0-20 mA	沖孔機械 連續快速釐食機械
	HVM 071	CETOP 05	5	10-120	5-315	300	24	±10V 0-20 mA	壓模成形機械
	HVM 090	CETOP 05	7	5-70	5-315	300	24	±10V 0-20 mA	精密折彎機械 壓平校直機械
	HVM 188	CETOP 08 Special	10	80-400	10-315	300			沖床機械
	HVM 106	CETOP Schneider	10	10-180	5-420	300			試驗機械 厚薄間隙控制機械
	HVM 107	CETOP Schneider	10	30-300	5-420	300			試驗機械 厚薄間隙控制機械
	HVM 108	CETOP Schneider	10	80-720	5-420	300			沖床機械 試驗機械



HE218
線性放大器
P-控制電流放大
電源: 18VAC(2)
輸入信號: 0...±10V
輸出信號: 0...±200
±300/±400
±650/±1000mA



HE220
類比線性放大器
PID-控制電流放大
電源: 18VAC(2)
輸入信號: 0...±10V
0...±1V
0/4...20mA
輸出信號: 0...±200
±300/±400
±650/±1000mA



HE303
數位軸控制器
電源: +24VDC
4組類比輸入: 10V/4~20mA
4組數位輸入: 24V/SSI/CAN
2組類比輸出: 0...±10V
4組數位輸出: 0/24V/100mA
CAN Bus介面, 掃描速度1ms
可直接固定於液壓缸



BOE
盒裝放大器
電源: +24VDC
輸入信號: 0...±10V
0/4...20mA
輸出信號: 0...±200/±300
±400/±650mA

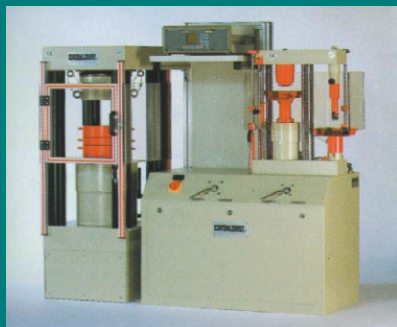


HE302
數位軸控制器
電源: +24VDC
類比輸入: 0...±5/10V
(位置傳送LVDT)
數位輸入: 0/24V LED
(軟體介面CNC-bus 12bit Plus
4bit parallel RS232)
數位輸出: 0/24V LED
伺服閥輸出: 0...±650mA



HE304
多用途數位控制器
電源: +24VDC
4組類比輸入: 0...5/10...±5/10V
4~20mA
4組數位輸入: 0/24V LED
2組類比輸出: 0...±10V
4組數位輸出: 0/24V 100mA LED
傳輸介面: SSI, SST, RS232/422,
CAN Bus

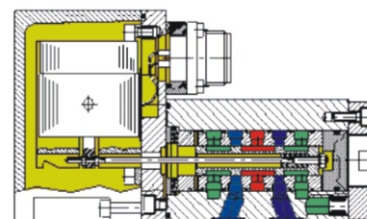
Applications



建築材料試驗機台

伺服控制的試驗機械 (可單邊或雙邊旁通操作)

伺服閥：HVM 025 - 005 - 1260-0G - BY
壓力範圍：0.2 - 500 bar
解析度：0.1 bar (1:5000)
流量範圍：0.5 - 5 l/min



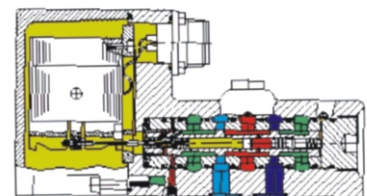
HVM 025-005-1200-0G-BY



軌道鋪設紮實機械

10軸伺服閥控制 (震動使軌道底基穩定紮實平穩)

伺服閥：HVM 090 - 080 - 1100 - 0G
頻率可達：25 HZ
行程：max. ± 20 mm
動力：260 kw



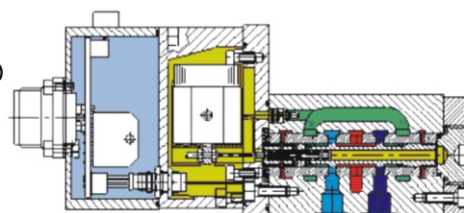
HVM 090-070-1100-0G



多軸加工機械

工具機床機械應用 (應用於8~16軸,CNC綜合伺服閥連續多迴路控制)

伺服閥：HVM 062 - 020 - 1200 - 0A
精準度： $\pm 2 \mu\text{m}$
速度可達：0.3 m/s



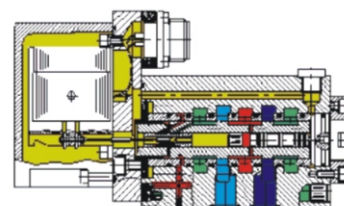
HVM 062-020-1400-0A-EI



變壓器金屬薄片機械設備

沖和剪的應用 (應用於12軸的伺服閥位置控制)

伺服閥：HVM 067 - 100 - 1200 - 0G
精準度： $\pm 10 \mu\text{m}$
速度可達：0.5 m/s



HVM 067-100-1100-0G